

# Mercados de Agricultores Comunitarios Aceptando 'Tarjetas Bridge' en 2020

En los condados de Allegan, Barry, Ionia, Kent, Montcalm, Muskegon, Oceana, Ottawa and Newaygo

**Allegan Farmers Market (WPF, MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***  
Water y Cutler Street  
**Jueves** Mayo 7 - Oct. 8, 8 AM - 2 PM  
Municipalidad (269) 673-5511  
www.cityofallegan.org

**Byron Center Farmers' Market (WPF, MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***  
8191 Byron Center Ave.  
(detrás de la biblioteca)  
**Sábado** Mayo 23 - Oct. 31, 8 AM - 1 PM  
(616) 308-8756  
Facebook: Byron Farmers Market

**Fremont Farmers Market**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***  
En el pabellón de mercado. Bridge Card y  
Double Up Food Bucks en True North.  
**Sábado:** 8:00-1:00, Junio 27 - Octubre 3  
(231) 924-0641 Ext 151

**Fulton Street Market GR (WPF, MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***  
1145 East Fulton Street  
Temporada principal (Mayo - Oct.)  
**Miércoles, viernes, sábado** 8 AM - 2 PM  
Segybdá temporada (Nov. - Abril) - **Sábado.**  
10 AM - 1 PM  
Rori-Jean Trench (616) 454-4118  
www.fultonstreetmarket.org  
Facebook: futonstmarket

**Grand Haven Farmers Market (WPF, MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB), Power of Produce (POP) Niños de 2 a 13 años, (llame para obtener información)\*\***  
Harbor Drive y 1st Street (Chinook Pier)  
**Sábado** Mayo 2 - Oct. 31, 8 AM - 1 PM  
**Miércoles** Junio 3 - Oct. 28, 8 AM - 1 PM  
Ellie Holman (616) 842-4910  
www.grandhavenchamber.org/farmers-market

**Hastings Farmers Market (WPF) (MF)**  
**\*\* Double Up Food Bucks\*\***  
220 W. State y Church St.  
Césped viejo palacio de justicia, Hastings  
Mayo-Oct. **Mi.** 11-4 PM **Sa.** 9-1 PM  
(269) 945-0526  
Facebook: Hastings-MI-farmers-Market-415953415444788

**Heights City Market (WPF, MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB), Power of Produce (POP) para niños de 3 a 18 años que viven en Muskegon Heights y Senior POP por cualquier persona mayor de 60 años. y arriba (llamar para obtener información)\*\***  
99 Center Street, Muskegon Heights  
**Viernes** Jun. - Oct., 10 AM - 4 PM  
(231) 733-8830  
www.muskegonheights.us

**Holland Farmers Market (WPF, MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB), Prescripciones para la salud (llame para obtener información)\*\***  
150 W. 8th Street  
**Lunes** de junio a agosto 5 pm - 8 pm  
**Mi. & Sab.** Mayo - Dic. 8 AM - 3 PM  
**Sab.** Enero-abril - ver sitio web.  
Sara Cozolino (616) 355-1138  
www.hollandfarmersmarket.com  
Facebook: hollandfarmersmarket

**Kalamazoo Farmers Market (WPF) (MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks\*\***  
1204 Bank St., Kalamazoo  
**Martes** Junio - Oct. 8 AM - 1 PM  
**Jueves** Junio - Oct. 2 PM - 6 PM  
**Sábado** Mayo 2 - Nov. 21, 7 AM - 2 PM  
Katelyn Bekken (269) 359-6729  
www.pfcmarkets.com  
Facebook: KalamazooFarmersMarket  
Instagram: kalamazoomarket

**Kentwood Farmers Market (WPF, MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***  
4900 Breton Rd. SE (Kentwood City Hall)  
**Jueves** Junio 4 - Agosto 27, 4:30 - 7:30 PM  
Lori Gresnick (616) 656-5317  
gresnickl@kentwood.us  
www.kentwoodfarmersmarket.com

**Metro Health Farmer's Market (WPF, MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***  
Metro Health Hospital Village  
5900 Byron Center Ave. S.W. at M-6  
**Jueves** Mayo 14 - Oct. 8, 9 AM - 2 PM  
Emil Hannesson (616) 252-6097  
metrohealth.net/livehealthy/farm-market/

**Muskegon Farmers' Market (WPF, MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB), Power of Produce para niños de 3-13 años. y para personas mayores 60+ años. (llamar para obtener información)\*\***  
242 Western Ave.  
**Martes, Jueves, y Sábado**  
Mayo - Nov., 8 AM - 2 PM,  
**Sábado** Dic. - Abr. 9 AM - 2 PM  
Michelle Primmer (231) 722-3251  
www.muskegonfarmersmarket.com  
Facebook: MuskegonFarmersMarket

**New Era Farmers Market (WPF, MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB), Power of Produce para niños de 4-12 años. y para personas mayores 62+ años.\*\***  
1820 Ray Avenue  
New Era Christian Reform estacionamiento  
6/23, 7/14, 7/28, 8/11, 8/25 & 9/8, 4-7pm  
Sandy Whitaker - (517) 242-0041  
Facebook: New Era Farmer's Market

**City of Plainwell Farmers Market**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***  
554 E. Allegan Street - Sweetwater Donut Estacionamiento  
**Jueves** Mayo 24-Oct. 11, 3:30 - 6:30 PM  
(269) 685-6821  
Facebook: Plainwell Farmers' Market

**Rockford Farmers Market**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***  
South Squires Street Estacionamiento  
**Sábado** Mayo 5 - Oct. 27, 8 AM - 1 PM  
(616) 866-1537 | www.rockford.mi.us

**SE Area Farmers Market GR (WPF, MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***  
**Todos los mercados Sábado 11 AM - 4 PM**  
**Julio - Agosto -** MLK Park 900 Fuller SE  
**Sept. - Nov.** Joe Taylor Park 130 Bemis SE  
(616) 206-3541  
www.oktjustice.org/farmers-market

**South Haven Farmers Market**  
**\*\* Double Up Food Bucks\*\***  
561 Huron St.  
**Mi. & Sa.** Mayo - Oct. 8 AM - 2 PM  
(269) 206-0324  
www.southhavenfarmmarket.com  
Facebook: south-haven-farmers-market

**Spring Lake Farm & Garden Market (WPF, MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB), Power of Produce (POP) Niños de 2 a 13 años (llame para obtener información)\*\***  
Harvest Bible Chapel estacionamiento  
225 E. Exchange Street  
**Jueves** Jun. 4-Oct. 8, 9 AM - 2 PM  
Ellie Holman (616) 842-4910  
www.grandhavenchamber.org/farmers-markets

**St Louis Farmers Market (WPF, MF)**  
**\*\* Double Up Food Bucks\*\***  
300 North Mill Street  
**Jueves** 2-6 PM Junio - Octubre  
Linda Bader (989) 620-0448  
stlouisfarmersmarket@gmail.com  
www.gratiotfarmersmarkets.com/st-louis  
Facebook.com.stlouisfm

**Terra Square Farmers Market (WPF, MF)**  
**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***  
3380 Chicago Drive, Hudsonville  
**Miércoles** de junio a sept. 9 AM - 1 PM **Sáb.**  
6/27, 7/25, 8/29, 9/26 8 AM - 1 PM  
**Hecho en Michigan el 14 de noviembre.**  
Lindsey Carlon (616) 669-0200 ex. 1421  
lcarlon@hudsonville.org  
www.terrasquare.com

**Double Up Food Bucks (DUFB)** igualará las ventas de Bridge Card de hasta \$ 20 por día. Las tiendas de una familia en los mercados de agricultores participantes en Michigan producen frutas y verduras frescas GRATUITAS. La mayoría de los mercados de agricultores en este póster participan en el DUFB Programa.

**Power of Produce (POP)** hay programas para niños y para personas mayores en algunos mercados de agricultores donde se les proporcionan fichas para productos agrícolas y, a menudo, educación nutricional.

Este cartel ha sido posible gracias a Gordie y Jan Moeller con asistencia técnica de Nonprofit Innovations. Arte de fondo por Elizabeth O. Dulemba. ¿Preguntas o pedidos de carteles? Llame al 616-293-4727. Versión para imprimir en [Westmichiganfarmmarkets.org](http://Westmichiganfarmmarkets.org)

**Programas Especiales:**  
WPF - WIC Project Fresh  
MF - Senior Market Fresh

