

# Mercados de Agricultores Comunitarios

## Aceptando 'Tarjetas Bridge' en 2020

En los condados de Allegan, Barry, Ionia, Kent, Montcalm, Muskegon, Oceana, Ottawa and Newaygo

### **Allegan Farmers Market (WPF, MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***

Water y Cutler Street

Jueves Mayo 7 - Oct. 8, 8 AM - 2 PM

Municipalidad (269) 673-5511

www.cityofallegan.org

### **Byron Center Farmers' Market**

**(WPF, MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***

8191 Byron Center Ave.

(detrás de la biblioteca)

Sábado Mayo 23 - Oct. 31, 8 AM - 1 PM

(616) 308-8756

Facebook: Byron Farmers Market

### **Fremont Farmers Market**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***

En el pabellón de mercado. Bridge Card y Double Up

Food Bucks en True North.

Sábado: 8:00-1:00, Junio 27 - Octubre 3

(231) 924-0641 Ext 151

### **Fulton Street Market GR (WPF, MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***

1145 East Fulton Street

Temporada principal (Mayo - Oct.)

Miércoles, viernes, sábado 8 AM - 2 PM

Segunda temporada (Nov. - Abril) - **Sábado.**

10 AM - 1 PM

Rori-Jean Trench (616) 454-4118

www.fultonstreetmarket.org

Facebook: futonstmarket

### **Grand Haven Farmers Market**

**(WPF, MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB), Power of Produce**

**(POP) Niños de 2 a 13 años, (llame para obtener información)\*\***

Harbor Drive y 1st Street (Chinook Pier)

Sábado Mayo 2 - Oct. 31, 8 AM - 1 PM

Miércoles Junio 3 - Oct. 28, 8 AM - 1 PM

Ellie Holman (616) 842-4910

www.grandhavenchamber.org/farmers-market

### **Hastings Farmers Market (WPF) (MF)**

**\*\* Double Up Food Bucks\*\***

220 W. State y Church St.

Césped viejo palacio de justicia, Hastings

Mayo-Oct. **Mi.** 11-4 PM **Sa.** 9-1 PM

(269) 945-0526

Facebook: Hastings-MI-farmers-Market-415953415444788

### **Heights City Market (WPF, MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB), Power of Produce (POP) para niños de 3 a 18 años que viven en Muskegon Heights y Senior POP por cualquier persona mayor de 60 años. y arriba (llamar para obtener información)\*\***

99 Center Street, Muskegon Heights

Viernes Jun. - Oct., 10 AM - 4 PM

(231) 733-8830

www.muskegonheights.us

### **Holland Farmers Market (WPF, MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB), Prescripciones**

**para la salud (llame para obtener información).\*\***

150 W. 8th Street

Lunes de junio a agosto 5 pm - 8 pm

**Mie. & Sab.** Mayo - Dic. 8 AM - 3 PM

**Sab.** Enero-abril - ver sitio web.

Sara Cozolino (616) 355-1138

www.hollandfarmersmarket.com

Facebook: hollandfarmersmarket

### **Kalamazoo Farmers Market (WPF) (MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks\*\***

1204 Bank St., Kalamazoo

Martes Junio - Oct. 8 AM - 1 PM

Jueves Junio - Oct. 2 PM - 6 PM

Sábado Mayo 2 - Nov. 21, 7 AM - 2 PM

Katelyn Bekken (269) 359-6729

www.pfcmarkets.com

Facebook: KalamazooFarmersMarket

Instagram: kalamazoomarket

### **Kentwood Farmers Market (WPF, MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***

4900 Breton Rd. SE (Kentwood City Hall)

Jueves Junio 4 - Agosto 27, 4:30 - 7:30 PM

Lori Gresnick (616) 656-5317

gresnickl@kentwood.us

www.kentwoodfarmersmarket.com

### **Metro Health Farmer's Market (WPF, MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***

Metro Health Hospital Village

5900 Byron Center Ave. S.W. at M-6

Jueves Mayo 14 - Oct. 8, 9 AM - 2 PM

Emil Hannesson (616) 252-6097

metrohealth.net/livehealthy/farm-market/

### **Muskegon Farmers' Market (WPF, MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB), Power of Produce**

**para niños de 3-13 años. y para personas mayores 60+ años. (llamar para obtener información)\*\***

242 Western Ave.

**Martes, Jueves, y Sábado**

Mayo - Nov., 8 AM - 2 PM,

**Sábado** Dic. - Abr. 9 AM - 2 PM

Michelle Primmer (231) 722-3251

www.muskegonfarmersmarket.com

Facebook: MuskegonFarmersMarket

### **New Era Farmers Market (WPF, MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB), Power of Produce**

**para niños de 4-12 años. y para personas mayores 62+ años.\*\***

1820 Ray Avenue

New Era Christian Reform estacionamiento

6/23, 7/14, 7/28. 8/11, 8/25 & 9/8, 4-7pm

Sandy Whitaker - (517) 242-0041

Facebook: New Era Farmer's Market

### **City of Plainwell Farmers Market**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***

554 E. Allegan Street - Sweetwater Donut Estacionamiento

Jueves Mayo 24-Oct. 11, 3:30 - 6:30 PM

(269) 685-6821

Facebook: Plainwell Farmers' Market

### **Rockford Farmers Market**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***

South Squires Street Estacionamiento

Sábado Mayo 5 - Oct. 27, 8 AM - 1 PM

(616) 866-1537 | www.rockford.mi.us

### **SE Area Farmers Market GR (WPF, MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***

**Todos los mercados Sábado 11 AM - 4 PM**

**Julio - Agosto** - MLK Park 900 Fuller SE

**Sept. - Nov.** Joe Taylor Park 130 Bemis SE

(616) 206-3541

www.oktjustice.org/farmers-market

### **South Haven Farmers Market**

**\*\* Double Up Food Bucks\*\***

561 Huron St.

**Mi. & Sa.** Mayo - Oct. 8 AM - 2 PM

(269) 206-0324

www.southhavenfarmmarket.com

Facebook: south-haven-farmers-market

### **Spring Lake Farm &**

**Garden Market (WPF, MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB), Power of Produce**

**(POP) Niños de 2 a 13 años (llame para obtener información).\*\***

Harvest Bible Chapel estacionamiento

225 E. Exchange Street

Jueves Jun. 4-Oct. 8, 9 AM - 2 PM

Ellie Holman (616) 842-4910

www.grandhavenchamber.org/farmers-markets

### **St Louis Farmers Market (WPF, MF)**

**\*\* Double Up Food Bucks\*\***

300 North Mill Street

Jueves 2-6 PM Junio - Octubre

Linda Bader (989) 620-0448

stlouisfarmersmarket@gmail.com

www.gratiotfarmersmarkets.com/st-louis

Facebook.com.stlouisfm

### **Terra Square Farmers Market**

**(WPF, MF)**

**\*\*Double Up Food Bucks (DUFB)\*\***

3380 Chicago Drive, Hudsonville

Miércoles de junio a sept. 9 AM - 1 PM

Sáb. 6/27, 7/25, 8/29, 9/26 8 AM - 1 PM

**Hecho en Michigan el 14 de noviembre.**

Lindsey Carlon (616) 669-0200 ex. 1421

lcarlon@hudsonville.org

www.terrasquare.com

### **Programas Especiales:**

**WPF - WIC Project Fresh**

**MF - Senior Market Fresh**

**Double Up Food Bucks (DUFB)** igualará las ventas de Bridge Card de hasta \$ 20 por día. Las tiendas de una familia en los mercados de agricultores participantes en Michigan producen frutas y verduras frescas GRATUITAS. La mayoría de los mercados de agricultores en este póster participan en el DUFB Programa.

**Power of Produce (POP)** hay programas para niños y para personas mayores en algunos mercados de agricultores donde se les proporcionan fichas para productos agrícolas y, a menudo, educación nutricional.

Este cartel ha sido posible gracias a Gordie y Jan Moeller con asistencia técnica de Nonprofit Innovations.

Arte de fondo por Elizabeth O. Dulemba. ¿Preguntas o pedidos de carteles? Llame al 616-293-4727.

Versión para imprimir en [WestMichiganFarmMarkets.org](http://WestMichiganFarmMarkets.org)

